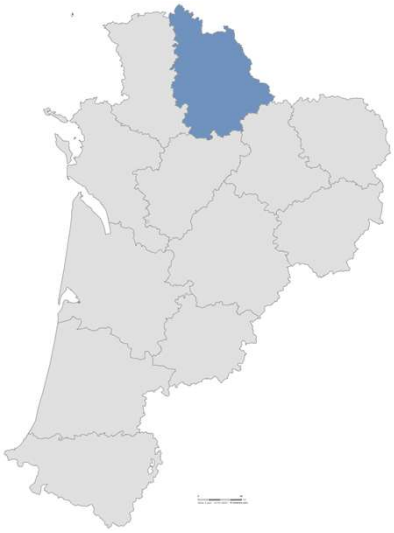
EITNA
Ecologie Industrielle et Territoriale en Nouvelle-Aquitaine

MATÉRIAUTHÈQUE ÉPHÉMÈRE

SUBSTITUTION
MUTUALISATION

Nom de la démarche EIT
EIT Sud Vienne

Territoire de la démarche
Sud Vienne (Vienne et Gartempe & Civraisien en Poitou)



Portage de la démarche
SIMER

Contact
Lucie MILON
lucie.milon@simer86.fr

Chiffres clés

Plus de **10 t** de matériaux réemployés

11 k€ de chiffre d'affaire généré

Une **30aine** de synergies concrétisées

Présentation de la synergie

Réalisation d'un opération de « vide-grenier industriel » dans une approche « économie circulaire, sociale et solidaire » : détournement d'un maximum de ressources de l'élimination (en privilégiant le réemploi) par la mobilisation des acteurs économiques du territoire (acteurs du réemploi, acteurs du recyclage et acteurs économiques intéressés par le réemploi de machines, d'objets ou de divers matériaux).

Intérêt environnemental	Réduction des coûts	Mobilisation d'acteurs économiques	Facilité de mise en œuvre	Reproductibilité
●●●●●	●●●○○	●●●●●	●●●○○	●●●○○

Novembre 2022
Retour d'expérience réalisé par Alexandre DAIN (APESA)

Financé par
RÉPUBLIQUE FRANÇAISE Liberté Égalité Fraternité
ADEME
RÉGION Nouvelle-Aquitaine
APESA
Soltena Nouvelle Aquitaine
CCI NOUVELLE AQUITAINE

EITNA
Ecologie Industrielle et Territoriale en Nouvelle-Aquitaine

Détection : fin 2021
Mise en œuvre : courant 2022

L'identification et la caractérisation du besoin

Le lancement de la synergie fait suite à un appel de l'entreprise Duvivier Canapés concernant la vente de son bâtiment en vue d'un déménagement de l'entreprise. La problématique : vider l'ensemble des locaux d'ici fin 2022 en essayant de réduire au maximum les déchets envoyés à l'élimination.

La mise en œuvre de la synergie

Face à la quantité de ressources entreposées, et au fait que ces dernières n'étaient ni triées ni caractérisées, le SIMER a rapidement dû constituer et coordonner une équipe projet pour répondre aux besoins de l'entreprise, en **mobilisant les acteurs du démantèlement, du réemploi et du recyclage présents sur le territoire ou à proximité**. Suite à la réalisation d'un **diagnostic ressources** pour bien identifier et caractériser les équipements et matériaux toujours présents sur le site (bois, verre, outillage, machines, quincaillerie, cuir, éléments d'ameublement, etc.), une offre de service collective (réemploi, tri 5 flux, recyclage) a ainsi été proposée et acceptée par l'entreprise. La démarche s'est organisée comme suit :

- **1/Opération de tri et d'enlèvement**. La première étape a consisté au tri des matériaux présents sur place. Ce premier chantier de 16 jours a permis de séparer les matières en 3 fractions : réemployable / recyclable / à éliminer et de commencer à les orientés vers les filières adaptées.
  - **1a/Partenariat avec des recycleries locales.** Les 2 recycleries qui ont participé à l'opération de tri ont récupéré et réorienté vers leurs propres solutions de réemploi une première fraction de 10 t d'objets et matériaux réemployables.
  - **1b/Recyclage des matériaux non réemployés et valorisables.** Les fractions non réemployables (à recycler et à éliminer) ont aussi été traitées durant cette première étape de chantier. Par la mobilisation d'un éco-organisme (Eco-mobilier), d'un prestataire privé (Metal Fer) et d'un acteur public à compétence déchets (SIMER), 59 t de déchets ont été valorisés (bois, carton, métaux, éléments d'ameublement).
- **2/Synergies BtoB.** Suite à cette première opération, En communicant sur les matériaux et équipements disponibles auprès des acteurs économiques du territoire, une trentaine de synergies (palettes, cuir, chutes de bois, etc.) ont rapidement été identifiées et un second gisement de matières réemployables a ainsi pu être réemployé localement.
- **3/Organisation d'une matériauthèque éphémère.** Dans un troisième temps, et afin de valoriser la fraction restante de matières réemployables, un évènement ouvert aux professionnels a été organisé durant 4 jours sur le site de l'entreprise. A la fin de la manifestation, le chiffre d'affaire généré (11 k€) a été réparti entre les partenaires.

Les prochaines étapes de cette démarche de réemploi consisteront en :

- L'**identification de solutions de réemploi** pour le reste de la fraction réemployable qui à ce jour n'a toujours pas été récupérée par les acteurs économiques du territoire
- L'**organisation du démantèlement des bâtiments dans la même logique « économie circulaire, sociale et solidaire »**
- La **systématisation de cette approche « réemploi »** sur le territoire.

SIMER

EITNA
Ecologie Industrielle et Territoriale en Nouvelle-Aquitaine

Duvivier (ancien bâtiment)

Déchets (matériel, matériaux, etc.)

Diagnostic

Opération de tri et d'enlèvement (offre de service collective)

1

Matières à réemployer	Déchets recyclables	Déchets non valorisables

Partenariat avec **recycleries locales** (10 t réemployées)

1a

Matières réemployées	A réemployer	Déchets recyclables	Déchets non valorisables

Partenariat avec **recycleurs**, **éco-organismes** et **EPCI à compétence déchets** (59 t recyclées)

1b

Matières réemployées	A réemployer	Déchets recyclés	Déchets éliminés

13 tonnes

Mise en œuvre de **synergies** avec des acteurs économiques du territoire (30 synergies réalisées)

2

Matières réemployées	A réemployer	Déchets recyclés	Déchets éliminés

Création d'une **mathériauthèque éphémère** (chiffre d'affaire du réemploi : 11 k€)

3

Matières réemployées	A réemployer	Déchets recyclés	Déchets éliminés

Les bénéfices de la synergie

S'il est difficile d'évaluer en tonnes l'ensemble des ressources détournées, cette synergie a au moins permis de :

- **Recycler et/ou valoriser 59 t de déchets** (24,8 t de bois A ; 51 t de bois B ; 3 t de carton ; 22 t de métaux ; 8,3 t de déchets d'éléments d'ameublement) ;
- **Détourner 10 t de matériaux** vers 2 recycleries du territoire ;
- **Réaliser 30 synergies** de substitution avec les acteurs économiques du territoire ;
- **Générer un chiffre d'affaire de 11 k€** lors de la matériauthèque (dont 50% pour la recyclerie Corbeau Blanc) ;
- **Réduire à 15 t** la quantité de déchets envoyés à l'enfouissement

Les acteurs de la synergie

- **Fourniture de la matière** : Entreprise Duvivier
- **Assistance à maitrise d'ouvrage et détection des synergies :** SIMER
- **Réalisation de l'opération de tri et réemploi :** SIMER, Corbeau blanc et Cicérone
- **Acteurs du recyclage :** Métal Fer, Eco-Mobilier, SIMER
- **Organisation de la matériauthèque :** SIMER
- **Autres acteurs de l'ESS mobilisés :** ESAT Rideau, Vienne Moulière Solidarité, Croix Rouge Insertion – Valoris

DUVIVIER CANAPES 1840

Une première expérience réussie sur les plans humain, écologique et économique. Ce grand tri nous a permis de renforcer nos liens avec les entreprises du tissus local et d'entamer une collaboration pérenne avec les acteurs du réemplois solidaire de la région. Grâce à l'EIT, nous avons bénéficié d'une planification et d'un réseau qui sont les éléments clés de cette démarche novatrice. Enfin, en jouant la carte de l'économie circulaire, nous réduisons nos coûts d'évacuation, donnons une seconde vie aux matières stockées inutilement et favorisons l'emploi solidaire local.

Mélanie Serruys, Coordinatrice de l'ébénisterie DUVIVIER

La Recyclerie Corbeau Blanc

Découverte d'un nouveau type d'activité, ouverture d'un partenariat avec d'autres structures œuvrant dans le réemploi et la réinsertion qui a débouché sur une matériauthèque éphémère ayant attiré un public local et varié… L'utilité de ce genre d'événement est multiple (social, environnemental) et dynamise les circuits courts.

La Recyclerie Corbeau Blanc